SCHEDA DA INVIARE (anche fotocopia)
CON COPIA VERSAMENTO A :
CLUB LECCHESE DANTE GIACOSA
23900 LECCO(LC) – Via Amendola, 4

Io sottoscritto _____

Residente a _____

Prov. _____ Cap _____

Via/Piazza _____

E-mail _____ Tel./Cell. _____

Persone equipaggio compreso conducente n. _____

CHIEDO

Dopo aver preso visione del pieghevole di partecipare il

Marca _____

Modello _____

Anno _____ Targa _____

Assicurato (es. Toro, Maeci) _____

Polizza valida sino al _____

- sono socio del Club _____

- Ho ricevuto questo pieghevole da _____

Per il PERNOTTAMENTO preferirei, se possibile

☐ Camera SINGOLA

☐ Camera DOPPIA

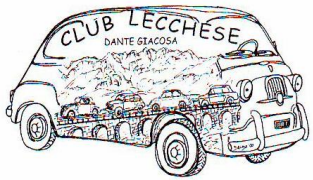
☐ Camera TRIPLA

☐ Camera QUADRUPLA

I dati personali saranno trattati ai sensi della legge 675/96 nella misura necessaria allo svolgimento della manifestazione.

Luogo e data _____ In fede _____

registro AUTOBIANCHI
Casella Postale 252 - ORBASSANO (TO)
Tel. 011 9015204 - Fax 011 9034987
e-mail: registro@autobianchi.org www.autobianchi.org
registro federato dal 1999



Sede aperta : tutti i giovedì 20.30 - 23.00
a tutti i possessori/appassionati di 500, 600, Bianchine!

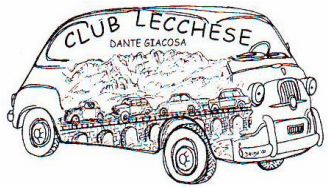
23900 Lecco(Lc) - Via Amendola, 4
Tel. 346 6005808

De Fazio Luigi
Autoriparazioni

Via S.S.Cosma e Damiano, 71
23801 Calolziocorte (Lc)
Tel. 0341 645195

www.AutoMaxi.it
AUTO NUOVE USATE E SEMESTRALI
di Castelnuovo Massimo

AUTO NUOVE USATE E SEMESTRALI
FINANZIEMNTI LEASING PERMUTE
23804 MONTE MARENZO(LC) - VIA LEVATA,5
Tel. 0341 634 637 info@automaxi.it



ORGANIZZA

28-29 giugno 2008

Dalla Valnure…
…all'Oltrepò

Con

600...

… Bianchina

500...

MANIFESTAZIONE TURISTICA TRA SAPORI, VINO, LUOGHI,E …

Con il patrocinio registro AUTOBIANCHI

Infoline: - Carlo 340 8927229
- Sede Club(Giovedì sera) 346 6005808

Notizie:

- La manifestazione, che accoglierà max 28 auto, ha carattere turistico;
- Saranno accolte le 500, le 600, le Topolino e le Bianchine di serie e loro derivate;
- Si consiglia di contattare l'organizzazione prima di inviare l'adesione;
- Per il pernottamento ci sono a disposizione c.a 52 posti, è obbligatorio ai fini organizzativi, di dare la propria adesione inviando la scheda compilata e copia versamento.
- Prenotazione entro il 10.06.2008 e/o a fine posti letto.

Costi:

- Socio e suo equipaggio: € 150,00 cad.
- Non socio e suo equipaggio : € 155,00 cad.

N.B. La quota comprende tre pasti, pernottamento con piccola colazione, guida, ingresso musei, ricordo locale, ecc…

Fare VERSAMENTO su CCP **73443699**
Intestato a **Club Lecchese Dante Giacosa**
23900 Lecco (Lc) - Via Amendola, 4.

Per

- CARLO Tel/Fax 0341 682433 (Sera).
- ANGELO Tel/Fax 0341 644418 (Ufficio).
- G.CARLO Tel. 039 369539 (Pasti).
- GIGI Tel . 0341 630706 (Pasti).

PROGRAMMA:

SABATO 28 GIUGNO

ORE 6.30 LECCO. Sede "Club Lecchese Dante Giacosa" (zona Ponte Vecchio,P ACI). Ritrovo e Partenza.

ORE 7.15 c.a. Incrocio con altri equipaggi, ingresso in autostrada MI-BO

ORE 9.15 c.a. Arrivo a *GRAZZANO VISCONTI*. Visita guidata. Si procede poi verso *PONTE DELL'OLIO* con visita alle "Antiche F ornaci" (1885) per produzione di Calce viva.

Ponte dell'Olio

ORE 13.00 Pranzo presso il Ristorante "Cacciatori".

ORE 14.30 Si riparte visitando l'Azienda Vinicola ove è situato un torchio risalente al 1500 (forse il più vecchio d'Italia). Visita delle mura del Castello a *RIVA*, situato lungo il torrente "Nure"

Val Nure

… Si prosegue verso la *VALTREBBIA*, M.te Penice ed in serata rientro a *VARZI* all' "Hotel Corona", cena e pernottamento.

DOMENICA 29 GIUGNO

ORE 7.00 Sveglia e colazione.

ORE 8.30 *VARZI*, "P.zza Fiera". Incontro vetture e partenza verso PONTE NIZZA.

ORE 9.00 c.a. Visita all' "Eremo di S. Alberto" a BUTRIO.

L'Eremo di Butrio

ORE 10.00 S. Messa

ORE 12.30 Pranzo a CASTEGGIO presso il Ristorante "Ai Colli di Mairano"

ORE 14.30 Si riparte verso STRADELLA. Visita al "Museo della Fisarmonica e Naturalistico"

… rientro verso casa.